（附表2）自動檢查計畫(格式範例)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 學校名稱： | | 單位： 年 班( 場所) | | | | | | | | | | | | | | |
| 目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械設備或作業名稱、及設置位置 | 檢查項目 | 負責單位  (委託辦理) | 經費 | 年 預定實施月份或日期 | | | | | | | | | | | | 備註 |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | □定期檢查（週期： ）□列管檢查  □重點檢查 □作業檢點 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **說明：自動檢查計畫應以各個機械、設備或作業為單位，並區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)** | | | | | | | | | | | | | | | | |

（附表3）自動檢查紀錄表

○○學校○○實驗(習)場所○○機械/設備-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：作業場所名稱：

檢查日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 檢查項目 | 檢查重點 | 檢查方法 | 檢查結果 | | 改善措施 |
| 正常 | 異常 |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
|  |  | 目視/實測 |  |  |  |
| 建議改善事項： | | | | | |

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員： 場所責負人： 單位主管：**（附表3）自動檢查紀錄表（氣體鋼瓶例）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業場所位置（處室/科別）：○○處室/科別○樓** | | | | **作業場所名稱：○○實驗室/實習工場** | | | | |
| **檢查項目** | **檢查重點** | | **檢查方法** | | **檢查結果** | | | **改善措施** |
| **正常** | | **異常** |
| 1. 外觀 | 是否損傷、腐蝕、裂痕 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 閥、旋塞 | 是否有洩漏情形 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 調壓器及流量計 | 是否無洩漏及功能正常 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 鋼瓶使用年限 | 是否在使用年限內 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 各配管、導管本體及接合處 | 是否洩漏及損壞 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 固定用裝置 | 是否脫落、損耗情形 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 指示牌 | 是否掛有禁動牌或嚴禁煙火 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 鋼瓶內容物名稱 | 是否貼標示內容物名稱 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 放置處 | 是否遠離火源及陽光照射處 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 建議改善事項： | | | | | | | | |
| **檢查人員：** | | **場所責負人：** | | | | **單位主管：** | | |
| 無該項目請於檢查結果欄註明：無 | | **檢查日期： 年 月 日** | | | | | | |

（附表3）自動檢查紀錄表（局部排氣裝置為例）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業場所位置（處室/科別）：○○處室/科別○樓** | | | | **作業場所名稱：○○實驗室/實習工場** | | | | |
| **檢查項目** | **檢查重點** | | **檢查方法** | | **檢查結果** | | | **改善措施** |
| **正常** | | **異常** |
| 1. 氣罩、導管及排氣機狀況 | 是否磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 導管或排氣機之狀況 | 是否有塵埃聚積狀況 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 排氣機之注油潤滑狀況 | 是否有異聲 | | 實測檢查 | |  | |  |  |
| 1. 導管接觸部分之狀況 | 是否出現洩漏及損壞 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況 | 皮帶是否鬆弛 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 吸氣及排氣之能力 | 吸/排氣能力是否正常 | | 實測檢查 | |  | |  |  |
| 1. 設置於排放導管上之採樣設施 | 是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 其他妨礙作業安全事項 | 是否妨礙作業 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 1. 保持性能之必要事項 | 性能是否正常 | | 目視檢查 | |  | |  |  |
| 建議改善事項： | | | | | | | | |
| **檢查人員：** | | **場所責負人：** | | | | **單位主管：** | | |
| 無該項目請於檢查結果欄註明：無 | | **檢查日期： 年 月 日** | | | | | | |